

STIFERITE CLASS SK

Ficha Técnica - Ed. 09/2023



Panel aislante idóneo para la aplicación por capas, realizado en espuma polyiso (PIR), expandida sin el uso de CFC o HCFC. Idóneo para el sistema TERMOK8 SLIM

DESCRIPCIÓN

Panel para aislamiento térmico realizado en espuma polyiso (PIR) expandida, sin utilizar CFC o HCFC, certificado ETICS según las directrices EAD 040083-00-0404, antes ETAG 004, con "Certificado de Conformidad" [UNI EN 13165]. Revestido por ambas caras con velo de vidrio saturado.

PRINCIPALES PROPIEDADES

- FÁCIL DE COLOCAR
- ELEVADO AISLAMIENTO TÉRMICO
- ESPESORES REDUCIDOS
- BUEN COMPORTAMIENTO ANTE EL FUEGO

MEDIDAS Y ESPESORES

Medidas útiles: 120 cm x 60 cm

Espesores disponibles: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 18, 20 cm

DATOS TÉCNICOS	Símbolo	Valor	NORMA DE REFERENCIA
Conductividad térmica:			
Para espesores de 20 a 40 mm	λ_D	0,027 W/mK	EN 13165- 12667
Para espesores de 50 a 90 mm		0,026 W/mK	
Para espesores de 100 a 160 mm		0,025 W/mK	
Para espesores de 180 a 200 mm		0,024 W/mK	
Reacción al fuego	EUROCLASE	E	EN 13501-1
Resistencia al paso del vapor de agua	μ	56±2	EN 12086
Calor específico	C_p	1464 J/kgK	EN 10456
Esfuerzo ante la compresión al 10% de deformación	CS(10/Y)	≥ 150 kPa	EN 826
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	≥ 80 kPa	EN 1607
Estabilidad dimensional en condiciones específicas 48 h, 70 °C, 90 % H.R.	DS	≤ 0,01%	EN 1603
Absorción de agua por inmersión total, largo período	WL(T)	≤ 2 % para espes. < 120 mm ≤ 1 % para espes. + 120 mm	EN 16535
Absorción de agua por inmersión parcial, breve período	WS(P)	≤ 0,2 Kg/m ²	EN 29767
Resistencia al corte	F_{tk}	109 kPa	EN 12090
Módulo de corte	G_m	1656 kPa	EN 12090

STIFERITE CLASS SK



Ficha Técnica - Ed. 09/2023

Tolerancia dimensional

Longitud	L(2)	$\pm 5 \text{ mm} < 1000 \text{ mm}$ $\pm 7,5 \text{ mm de } 1001 \text{ a } 2000 \text{ mm}$	EN 13165
Anchura	W(2)	$\pm 5 \text{ mm} < 1000 \text{ mm}$ $\pm 7,5 \text{ mm de } 1001 \text{ a } 2000 \text{ mm}$	EN 13165
Espesor	T(1)	$\pm 2 \text{ mm} < 50 \text{ mm}$ $\pm 3 \text{ mm de } 50 \text{ a } 75 \text{ mm}$	EN 823
Planicidad	P(3)	$\leq 5 \text{ mm/m}$	EN 825

ALMACENAMIENTO

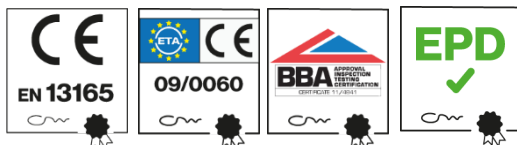
Almacenar los paquetes por encima del suelo. Por largos períodos, conservarlos en un lugar cubierto y seco.

NOTAS

Las eventuales irregularidades deben eliminarse mediante una ligera abrasión: el polvo producido con la operación de lijado debe limpiarse.

Durante la abrasión, es necesario asegurarse de retirar solamente pequeñas porciones de la superficie revestida.

CERTIFICACIONES\CLASIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40- 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia

Tfno. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos, sin que ello implique asumir responsabilidades al respecto, ya que no está a nuestro alcance controlar las condiciones de empleo. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.